

**Перечень экзаменационных вопросов
при аттестации экспертов, привлекаемых Министерством
обороны Российской Федерации к проведению мероприятий
по контролю при осуществлении федерального
государственного надзора на всех стадиях жизненного
цикла подъемных сооружений и оборудования, работающего
под давлением, в составе вооружения и военной техники**

1.	Приведите определение термина "коэффициент интенсивности эксплуатации" (изделия ВТ)
2.	Приведите определение термина "критерий предельного состояния изделия ВТ" (изделия ВТ)
3.	Приведите определение термина "устойчивый отказ" (изделия ВТ)
4.	Приведите определение термина "самоустраняющийся отказ" (изделия ВТ)
5.	Приведите определение термина "полный отказ" (изделия ВТ)
6.	Приведите определение термина "частичный отказ" (изделия ВТ)
7.	Приведите определение термина "текущий ремонт" (изделия ВТ)
8.	Каким должно быть общее количество нормируемых на то или иное конкретное изделие ВТ показателей надежности?
9.	Какие три общих правила должны соблюдаться во всех случаях при нормировании для изделия ВТ показателей надежности?
10.	В каком случае для изделия ВТ нормируют показатели долговечности?
11.	В каком случае для изделия ВТ нормируют показатели сохраняемости?
12.	В каких документах на разработку (модернизацию) изделия ВТ должен содержаться специальный раздел (подраздел, пункт) с указаниями об обязательности, сроках, месте, последовательности и методах проведения оценки соответствия его проектов, а затем опытных образцов требованиям к безотказности, ремонтпригодности, долговечности и сохраняемости на каждом из этапов стадии разработки (проектирования, предварительных и приемочных испытаний) раздельно?
13.	Когда и каким путем формируют первоначальные требования к надежности изделия ВТ?
14.	Когда и каким путем уточняют первоначально сформированные требования к надежности изделия ВТ?
15.	Когда и в каком порядке допускается уточнять (корректировать) требования к надежности изделия

	ВТ?
16.	В каких документах и с какой целью устанавливают критерии отказов и предельных состояний изделия ВТ?
17.	Чем является полное или частичное (для изделий ВТ вида П) прекращение функционирования изделий ВТ при выполнении боевой задачи или других заданных функций, в т.ч. при периодических проверках работоспособности хранящихся (законсервированных) и (или) транспортируемых образцов ВТ?
18.	Чем является отклонение установленных в ТТЗ (ТЗ, ЭД) показателей качества (технических параметров) изделий ВТ за пределы эксплуатационных допусков?
19.	Чем является искажения информации (неправильные решения) на выходе изделия ВТ, имеющего в своем составе ЭВМ или другие устройства дискретной техники, из-за сбоев (отказов сбойного характера)?
20.	Чем является внешние физические и (или) химические проявления, свидетельствующие о наступлении (или предпосылках) неработоспособного состояния изделия ВТ? Например, механические поломки, перегрев, выделение химических веществ и т.п.
21.	Чем является отказ основной (базовой) или одновременно нескольких составных частей изделия ВТ, восстановление или замена которых на месте эксплуатации не предусмотрена «Руководством по эксплуатации» (должна выполняться в ремонтных органах)?
22.	Чем является механический износ ответственных деталей, узлов или снижение других физических, химических, электрических свойств материалов конструкции изделия ВТ до предельного допустимого уровня (при сохранении изделием ВТ работоспособного состояния в момент контроля его технического состояния)?
23.	Чем является снижение выходного эффекта (мощности, быстродействия и т.п.) изделия ВТ до предельно допустимого уровня, не устранимое предусмотренными ЭД мерами технического обслуживания и текущего ремонта (регулировками, настройками и т.п.)?
24.	Чем является истечение назначенных показателей - ресурса или срока службы, или срока хранения - для тех изделий ВТ, для которых эти показатели заданы?
25.	Что должны обеспечивать признаки, выбранные для использования в качестве критериев отказов и предельных состояний изделий ВТ?
26.	Приведите определение термина "признак отказа" (изделия ВТ)
27.	Приведите определение термина "предупреждение отказа" (изделия ВТ)
28.	Приведите определение термина "критическое состояние" (изделия ВТ)
29.	Приведите определение термина "ложный отказ" (изделия ВТ)
30.	Приведите определение термина "внезапный отказ"
31.	Приведите определение термина "постепенный отказ" (изделия ВТ)
32.	Приведите определение термина "учитываемый отказ" (изделия ВТ)
33.	Приведите определение термина "неучитываемый отказ" (изделия ВТ)
34.	Приведите определение термина "критическое предельное состояние" (изделия ВТ)
35.	Приведите определение термина "некритическое предельное состояние" (изделия ВТ)
36.	Какие задачи должны быть решены при классификации отказов и предельных состояний изделий ВТ?
37.	Что является основным требованием, предъявляемым к классификации отказов и предельных состояний изделий ВТ?
38.	Когда устанавливают и уточняют критерии отказов и предельных состояний изделий ВТ?
39.	Где указывают критерии отказов и предельных состояний изделий ВТ?
40.	Что должны учитывать и идентифицировать критерии отказов и предельных состояний изделий ВТ?
41.	Как устанавливают функциональные критерии отказов и предельных состояний изделий ВТ?
42.	На основании чего и в каком виде разрабатывают конструктивные критерии отказов и предельных состояний изделий ВТ?
43.	По каким признакам классифицируют отказы изделий ВТ?
44.	Как подразделяют отказы изделий ВТ по последствиям?
45.	Как подразделяют отказы изделий ВТ по способам обнаружения?

46.	Как подразделяют отказы (предельные состояния) изделий ВТ по внешним признакам?
47.	Как подразделяют отказы изделий ВТ по характеру проявления?
48.	Как подразделяют отказы по механизмам возникновения?
49.	Что относится к необратимым механизмам отказов изделий ВТ?
50.	Что относится к обратимым механизмам отказов изделий ВТ?
51.	Как подразделяют отказы изделий ВТ по причинам возникновения?
52.	Чем характеризуется простая зависимость отказов изделий ВТ друг от друга?
53.	Чем характеризуется сложная зависимость отказов изделий ВТ друг от друга?
54.	Как подразделяют отказы изделий ВТ по режимам эксплуатации?
55.	Как подразделяют отказы изделий ВТ по способам устранения?
56.	Признаком чего является механический износ ответственных деталей, узлов или снижение физических, химических, электрических свойств материалов конструкции до предельно допустимого уровня при сохранении работоспособности изделия ВТ?
57.	Приведите определение термина "обеспечение надежности"
58.	Что является основной целью системы управления надежностью на предприятии?
59.	Что включают задачи системы управления надежностью на предприятии?
60.	В каком виде реализуются функции системы управления надежностью на предприятии в зависимости от масштаба и характера деятельности предприятия?
61.	На каких принципах должны базироваться создание, функционирование и совершенствование системы управления надежностью на предприятии?
62.	Что в общем случае включает система управления надежностью на предприятии?
63.	Что относят к постоянным элементам системы управления надежностью на предприятии?
64.	Что должно быть отражено в документально оформленной общей стратегии и технической политике в области надежности предприятия?
65.	Кто осуществляет непосредственное руководство системой управления надежностью на предприятии?
66.	Какие функции руководителя системой управления надежностью предприятия являются основными?
67.	Как должен быть оформлен порядок взаимодействия со сторонними исполнителями работ (услуг), поставщиками комплектующих изделий, материалов и сырья на предприятии при производстве изделий военной техники?
68.	Что является основным программным документом системы управления надежностью предприятия при производстве изделий военной техники?
69.	Чем (в системе управления надежностью предприятия) является оценка надежности изделий ВТ по результатам их испытаний и эксплуатации?
70.	Чем (в системе управления надежностью предприятия) являются результаты приемочных испытаний опытных образцов изделий ВТ и результаты приемосдаточных испытаний серийных образцов изделий ВТ?
71.	На каких стадиях жизненного цикла изделия ВТ предприятие изготовитель должно осуществлять сбор, анализ и обработку данных о его надежности?
72.	Что является нормативным обеспечением системы управления надежностью предприятия?
73.	Что представляет собой фонд нормативных документов системы управления надежностью предприятия?
74.	Что содержится в основном документе системы управления надежностью на предприятии?
75.	В каких документах указывают конкретные стандарты и отдельные положения стандартов, применение которых предусмотрено при выполнении видов (этапов) работ на соответствующих стадиях жизненного цикла изделий ВТ?
76.	Сколько основных групп стандартов включает в себя система стандартов «Надежность военной техники»?
77.	Что содержит группа 1 системы стандартов «Надежность военной техники»?
78.	Что содержит группа 2 системы стандартов «Надежность военной техники»?
79.	Что содержит группа 3 системы стандартов «Надежность военной техники»?
80.	Что содержит группа 4 системы стандартов «Надежность военной техники»?

81.	Что содержит группа 5 системы стандартов «Надежность военной техники»?
82.	Приведите определение термина "Назначенный ресурс до ремонта определенного вида " (для военной техники)
83.	Приведите определение термина "Назначенный ресурс до ремонта определенного вида " (для военной техники)
84.	Приведите определение термина "Назначенный ресурс до ремонта определенного вида " (для военной техники)
85.	Приведите определение термина "Назначенный срок службы до списания" (для военной техники)
86.	Приведите определение термина "Назначенный срок хранения до переконсервации " (для военной техники)
87.	Приведите определение термина " Назначенный срок хранения до списания" (для военной техники)
88.	Приведите определение термина "10 Назначенная дальность транспортирования" (для военной техники)
89.	Приведите определение термина " Назначенная продолжительность транспортирования" (для военной техники)
90.	Что понимают под термином "Установление назначенных показателей" (для военной техники)
91.	Что понимают под термином "Продление назначенных показателей" (для военной техники)
92.	Что должны обеспечивать назначенные показатели" (для военной техники)
93.	Какие решения могут быть приняты по достижении любым из назначенных показателей военной техники установленного значения при положительных результатах работ по продлению назначенных показателей?
94.	Какие решения могут быть приняты по достижении любым из назначенных показателей военной техники установленного значения при отрицательных результатах работ по продлению назначенных показателей и в случаях, когда работы по продлению не проводились или их проведение не предусмотрено?
95.	Что обеспечивают требуемые значения назначенных показателей (военной техники)?
96.	Чем подтверждают назначенные показатели (военной техники)?
97.	Для каких изделий военной техники устанавливают назначенные показатели?
98.	Как подразделяют изделия военной техники по характеру основных процессов, определяющих их переход в предельное состояние?
99.	Как подразделяют изделия военной техники по наличию данных о динамике технического состояния и надежности аналогов и прототипов?
100.	Как подразделяют изделия военной техники по возможности проведения плановых ремонтов определенного вида изделия?
101.	Как подразделяют изделия военной техники способу проведения плановых ремонтов изделия определенного вида?
102.	Для каких изделий военной техники устанавливают назначенный срок хранения (в том числе до списания, до переконсервации)?
103.	Для каких изделий военной техники назначают дальность и (или) продолжительность транспортирования?
104.	Для каких составных частей, комплектующих изделий, материалов и веществ изделий военной техники в процессе эксплуатации должен осуществляться учет наработки (срока службы, срока хранения)?
105.	Как исчисляют наработку изделия военной техники при определении израсходованной части его назначенного?
106.	Что включают в суммарную наработку изделия военной техники при определении израсходованной части его назначенного?
107.	Какими требованиями службы руководствуются при определении израсходованной части назначенного срока службы изделия военной техники?
108.	Что в общем случае, работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники, находящихся в эксплуатации (хранении)?

109.	Кто, как правило, организует работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
110.	Кто, в общем случае, выполняет работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
111.	Кто проводит оценку технического состояния демонтированных составных частей, комплектующих изделий, материалов и веществ при выполнении работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
112.	Кто разрабатывает методические документы по выполнению работ по продлению назначенных показателей, предусмотренных программой (методики оценки технического состояния изделий, испытаний, прогнозирования, выработки решения на продление назначенных показателей) при выполнении работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
113.	Кто разрабатывает методические документы по выполнению работ по продлению назначенных показателей, проведение которых в соответствии с программой предусмотрено в эксплуатирующих организациях или в ремонтных органах заказчика (методики оценки технического состояния изделий в эксплуатации, в том числе головных образцов, методики контрольных пусков, стрельб и т. д.) при выполнении работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
114.	С кем согласовывается решение на проведение работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
115.	На основании чего оценивают возможность и целесообразность продления назначенных показателей изделий военной техники?
116.	В каком качестве при выполнении работы по продлению назначенных показателей изделий военной техники используют результаты подконтрольной и (или) опытной эксплуатации, в том числе специально проводимой с целью определения фактических значений ресурса, срока службы, срока хранения, дальности (продолжительности) транспортирования изделий?
117.	На чем основаны методы, используемые для прогнозирования технического состояния изделий военной техники?
118.	В каком виде и с какими приложениями оформляют отчетные документы по результатам выполненных работ по продлению назначенных показателей изделий военной техники?
119.	Что является техническим надзором предприятиями промышленности в процессе эксплуатации изделий в воинских частях?
120.	Чьей основной задачей является оказание квалифицированной помощи личному составу в/ч в освоении новых изделий, в обучении его правилам штатной эксплуатации и выполнении наиболее сложных регулировочных и наладочных работ, операций технического обслуживания, регламентных и восстановительных работ в соответствии с требованиями эксплуатационной документации, а также участие в проверках технического состояния изделий и проведении их переосвидетельствований в течение всего периода эксплуатации, в демонтаже (утилизации) выводимых из эксплуатации изделий?
121.	Чьей основной задачей является оперативное восстановление изделий после окончания срока действия гарантийных обязательств (послегарантийный ремонт), а также их фирменное обслуживание (при проведении технического надзора в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях)?
122.	Чьей основной задачей является разработка и внедрение мероприятий (работ): по совершенствованию процесса эксплуатации и ремонта изделий, в том числе по уточнению установленной номенклатуры комплекта запасных частей, инструмента, принадлежностей (ЗИП) и норм их расхода, по увеличению (продлению) назначенных ресурса, межремонтного ресурса, срока службы и срока хранения изделий (при проведении технического надзора в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях)?
123.	Когда определяют проведение технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
124.	Чьим решением устанавливают технический надзор предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
125.	Кто и как устанавливает перечни изделий, для которых определена необходимость проведения

	мероприятий (работ) по техническому надзору предприятиями промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
126.	Что указывают в совместных решениях об установлении технического надзора предприятиями промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
127.	Кто осуществляет функции головного предприятия по техническому надзору предприятиями промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
128.	Кто проводит мероприятия технического надзора предприятиями промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
129.	Кто принимают участие в техническом надзоре предприятиями промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
130.	В соответствии с какими требованиями (как?) проводят технический надзор предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях специальные производственно технические и зональные базы?
131.	Каких должностных лиц и специалистов назначают для непосредственного проведения технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
132.	Кто осуществляет руководство проведением мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
133.	Кто осуществляет контроль за проведением мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
134.	Что создается для оперативного обеспечения проведения технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
135.	Что необходимо соблюдать в процессе проведения мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
136.	Кто осуществляет подготовку специалистов для проведения технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях и их инструктаж по мерам безопасности перед выездом в в/ч?
137.	Кто разрабатывает техническое задание на проведение технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях, представляет его на рассмотрение, согласование представителю заказчика при нем и утверждает его?
138.	Кто должен обеспечивать проведение мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях, с участием штатных расчетов, выделять необходимые штатные агрегаты, измерительную аппаратуру и документацию по эксплуатации, предоставлять при необходимости возможность использования имеющегося в в/ч ЗИП с учетом гарантированного возмещения изготовителями изделий в установленном порядке?
139.	Кто должен оформлять рекламационные акты при обнаружении в процессе проведения мероприятий (работ) по техническому надзору (предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях) не соответствия качества и (или) комплектности изделий (выполненных работ) в период действия гарантийных обязательств установленным порядком?
140.	Кто должен отправлять в установленном порядке отказавшие изделия с формуляром (паспортом) или выпиской из формуляра (паспорта), карточкой учета неисправностей изготовителю, если они подлежат исследованию или восстановлению (при осуществлении мероприятий (работ) по техническому надзору (предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях)?

141.	Кто должен подготавливать совместно с головным изготовителем и головным разработчиком изделия и утверждать совместное решение и (или) принимать участие в подготовке в установленном порядке документов директивных органов об установлении для конкретного вида (типа) изделия технического надзора (при осуществлении мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях)?
142.	Кто должен направлять в в/ч выписки из годового плана и перечней оборотных и резервных фондов в части, их касающейся (при осуществлении мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях)?
143.	Что указывают в годовом плане графике мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
144.	Что указывают в техническом задании на проведение мероприятий (работ) по техническому надзору предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
145.	Каким мероприятиям должны быть подвергнуты специалисты головного предприятия и предприятий, назначенные для проведения технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
146.	Как оформляют результаты проведенных мероприятий технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
147.	Кем и в каком порядке направляются предприятию-изготовителю отказавшие составные части, комплектующие изделия межотраслевого применения, входящие в изделие, если подлежат исследованию или восстановлению (при проведении мероприятий технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях)?
148.	Что является информационной и отчетной документацией при проведении технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях?
149.	На основании (по результатам) чего головным предприятием и предприятиями (при проведении технического надзора предприятий промышленности в процессе эксплуатации образцов, систем (комплексов) военной техники в воинских частях) может быть принято к осуществлению проведение мероприятий (работ), связанных с устранением выявленных недостатков, неисправностей (отказов) и причин их появления, с улучшением качества (технического состояния) изделий, с сокращением сроков и затрат на проведение технического обслуживания, затрат на эксплуатацию с уточнением установленной номенклатуры ЗИП и норм их расхода с увеличением (продлением) назначенных ресурса, межремонтного ресурса, срока службы и срока хранения изделий ВТ
150.	Приведите определение термина "народно-хозяйственная продукция"
151.	Приведите определение термина "продукция производственно-технического назначения"
152.	Приведите определение термина "обязательные требования" (к продукции)
153.	Приведите определение термина "конкурсная основа" (применительно к системе разработки и постановки продукции на производство)
154.	Какие организации являются органами государственного надзора (применительно к системе разработки и постановки продукции на производство)?
155.	Какие стадии и виды работ жизненного цикла продукции рассматриваются ГОСТ 15.201-2000 «Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство»?
156.	Чем характеризуются отдельные виды работ по разработке и постановке продукции на производство?
157.	К какой модели (1, 2 или 3) относится модель организации работ по созданию продукции по

	государственному и муниципальным заказам, а также другим заказам, финансируемым из федерального бюджета и бюджетов субъектов Российской Федерации?
158.	К какой модели (1, 2 или 3) относится модель организации работ по созданию продукции по заказу конкретного потребителя (заинтересованных организаций, обществ, коммерческих структур)?
159.	К какой модели (1, 2 или 3) относится модель организации работ по созданию продукции, являющаяся инициативной разработкой?
160.	Какие документы оформляются при создании продукции по госзаказу и заказу конкретного потребителя?
161.	В каких документах указывают, при необходимости, нормативные документы, регламентирующие порядок выполнения работ, и документы, определяющие обязательные правила и требования к продукции?
162.	На что должно быть обращено особое внимание разработчика продукции при проведении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ?
163.	Что, в общем случае, предусматривает разработка и постановка продукции на производство?
164.	Где должны быть определены этапы конкретной ОКР (составной части ОКР), а также порядок их приемки?
165.	Что является (может быть использовано) основанием для выполнения ОКР?
166.	Что рекомендуется указывать в ТЗ на разработку продукции?
167.	В каком документе предусматривают реализацию всех обязательных требований, распространяющихся на данную продукцию?
168.	В каком документе указывают предусмотренную законодательством форму подтверждения соответствия продукции обязательным требованиям?
169.	Кто определяет конкретное содержание ТЗ на разработку продукции?
170.	Какие положения рекомендуется предусматривать в ТЗ на разработку продукции?
171.	В каком порядке разрабатывают и утверждают ТЗ на разработку продукции?
172.	Для решения каких задач ТЗ на разработку продукции может быть направлено разработчиком или заказчиком на экспертизу (заключение) в сторонние организации?
173.	На каком этапе разработки продукции и при каких условиях в ТЗ могут быть внесены изменения и дополнения?
174.	Кто определяет объем и содержание испытаний, необходимых для предотвращения постановки на производство неотработанной, не соответствующей ТЗ продукции?
175.	В каком документе необходимость разработки, изготовления и испытания макетов (моделей), экспериментальных и опытных образцов продукции, их перечень и количество?
176.	Для чего изготавливают опытные (головные) образцы (опытные партии) продукции, предполагаемой к серийному (несерийному) изготовлению (производству)?
177.	По каким категориям опытные образцы (опытную партию) продукции (головные образцы* продукции) подвергают испытаниям для оценки и контроля качества результатов, полученных на определенных этапах ОКР (составной части ОКР)?
178.	Что является головным образцом продукции?
179.	В каком случае результаты приемочных испытаний продукции в части обязательных требований, проведенных в лабораториях (центрах), аккредитованных в установленном порядке, могут быть использованы для получения подтверждения соответствия по установленным правилам?
180.	Кто определяет место проведения испытаний опытных образцов продукции?
181.	Какие испытания (государственные приемочные или приемочные) проводят создании продукции по моделям 2 и 3?
182.	Какова конечная цель самостоятельных приемочных испытаний, проводимых для составных частей продукции, разрабатываемых по ТЗ головного исполнителя ОКР?
183.	Какова цель приемочных испытаний головные образцы несерийной продукции?
184.	Кто организует предварительные испытания продукции?
185.	Кто организует государственные приемочные испытания продукции (модель организации работ по созданию продукции 1)?
186.	Кто организует приемочные испытания продукции (модель организации работ по созданию

	продукции 2 или 3)?
187.	Кто организует приемочные опытных образцов составных частей продукции (разрабатываемых по ТЗ головного исполнителя ОКР) с участием заинтересованных организаций?
188.	Кто организует приемочные испытания продукции при инициативной разработке продукции?
189.	Что включают в программу приемочных испытаний?
190.	В какой документ включают перечни конкретных проверок (решаемых задач, оценок), которые следует проводить при испытаниях для подтверждения выполнения требований ТЗ со ссылками на соответствующие методики испытаний?
191.	Какую проверку должна содержать программа и методика приемочных испытаний опытных образцов продукции (кроме содержания перечней конкретных проверок (решаемых задач, оценок), которые следует проводить при испытаниях для подтверждения выполнения требований ТЗ со ссылками на соответствующие методики испытаний)?
192.	На основании каких документов программы испытаний продукции?
193.	В каком случае методики испытаний, применяемые для определения соответствия продукции обязательным требованиям, должны быть аттестованы и согласованы с соответствующими органами государственного надзора
194.	После какого выполнения мероприятия проводят испытания продукции?
195.	Какие функции выполняет назначаемая для проведения приемочных испытаний комиссия?
196.	При каком условии функции и обязанности комиссии, назначаемой для проведения приемочных испытаний, соответствующими службами организации, проводящей испытания?
197.	Что предусматривают мероприятия, которые должны быть завершены к началу проведения испытаний продукции?
198.	В каком случае испытания считают законченными?
199.	Кто входит (может участвовать) в состав приемочной комиссии, оценивающей результаты разработки продукции?
200.	Когда (при каких условиях) проведение испытаний продукции может быть поручено специализированной испытательной организации (испытательному центру) или изготовителю?
201.	Что должен предоставить разработчик продукции приемочной комиссии?
202.	Что указывает в акте приемочных испытаний комиссия по результатам проведения испытаний и рассмотрения представленных материалов?
203.	Что означает утверждение акта приемочной комиссии, выполнившей испытание продукции?
204.	С какой целью осуществляют подготовку и освоение производства продукции?
205.	Что является основанием постановки продукции на производство (в том числе при отсутствии конкретного заказчика)?
206.	Когда подготовку производства считают законченной?
207.	С какой целью производят квалификационные испытания продукции?
208.	Кто входит в состав комиссии по проведению квалификационных испытаний продукции?
209.	При каких условиях результаты квалификационных испытаний продукции считают положительными?
210.	Когда освоение производства продукции считается законченным?
211.	Приведите определение термина "эксплуатационный документ"
212.	Приведите определение термина "эксплуатация изделия"
213.	Приведите определение термина "техническое состояние изделия"
214.	Приведите определение термина "общая база данных эксплуатационной документации"
215.	Для чего предназначены эксплуатационные документы?
216.	Какими должны быть сведения об изделии, эксплуатационные документы?
217.	На каких носителях могут быть выполнены эксплуатационные документы?
218.	Кто устанавливает виды, комплектность и выполнение эксплуатационных документов?
219.	Что следует, при необходимости включать в комплект поставки изделия заказчику (потребителю), при выполнении эксплуатационных документов в виде интерактивных эксплуатационных документов?
220.	В каких документах должна содержаться следующая информация об изделии: - наименование страны-изготовителя и предприятия-изготовителя;

	- наименование и обозначение изделия?
221.	В каких документах должна содержаться следующая информация об изделии: - основное назначение, сведения об основных технических данных и потребительских свойствах изделия; - правила и условия эффективного и безопасного использования, хранения, транспортирования и утилизации изделия?
222.	В каких документах должна содержаться следующая информация об изделии: - ресурс, срок службы и сведения о необходимых действиях потребителя по его истечении, а также информация о возможных последствиях при невыполнении указанных действий (сведения о необходимых действиях по истечении указанных ресурсов, сроков службы, а также возможных последствиях при невыполнении этих действий приводят, если изделие по истечении указанных ресурса и сроков может представлять опасность для жизни, здоровья потребителя (пользователя), причинять вред его имуществу или окружающей среде либо оно становится непригодным для использования по назначению. Перечень таких изделий составляют в установленном порядке)?
223.	В каких документах должна содержаться следующая информация об изделии: - гарантии изготовителя (поставщика) (в установленном законодательством порядке); - сведения о сертификации (при наличии)?
224.	В каких документах должна содержаться следующая информация об изделии: - сведения о приемке; - юридический адрес изготовителя (поставщика) и/или продавца?
225.	В каких документах должна содержаться следующая информация об изделии: - сведения о цене и условиях приобретения изделия (приводит, при необходимости, изготовитель, поставщик либо продавец)?
226.	Какие конструкторские документы изделия относят к эксплуатационным документам?
227.	Какой документ является руководством по эксплуатации (изделия)?
228.	Какой документ является инструкцией по монтажу, пуску, регулированию и обкатке изделия?
229.	Какой документ является формуляром (изделия)?
230.	Какой документ является паспортом (изделия)?
231.	Какой документ является этикеткой (изделия)?
232.	Какой документ является каталогом изделия?
233.	Какой документ является нормами расхода запасных частей (изделия)?
234.	Какой документ является ведомостью комплекта запасных частей, инструмента и принадлежностей (изделия)?
235.	Какие документы являются учебно-техническими плакатами (изделия)?
236.	Какие документы являются инструкциями эксплуатационными специальными (изделия)?
237.	Какой документ является ведомостью эксплуатационных документов (изделия)?
238.	Где размещают необходимые сведения о конструктивно простейших изделиях, объем сведений по которым незначителен, и на которые эксплуатационные документы допускается не составлять?
239.	С кем должны быть согласованы структура и содержание приложений и специальных инструкций для изделий, разрабатываемых по заказу Министерства обороны?
240.	Какие глаголы применяют в эксплуатационных документах при изложении указаний о проведении работ? Приведите примеры
241.	В какой последовательности в эксплуатационных документах дается описание порядка выполнения каких-либо работ?
242.	На что должно быть обращено особое внимание при разработке эксплуатационных документов?
243.	Когда в эксплуатационных документах используют слово "ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ"?
244.	Когда в эксплуатационных документах используют слово "ВНИМАНИЕ"?
245.	Когда в эксплуатационных документах используют слово "ЗАПРЕЩАЕТСЯ"?
246.	Где должны быть приведены и описаны все надписи (обозначения) и условные знаки, располагаемые на изделии и на фирменных табличках к изделию?

247.	Как в эксплуатационных документах должны быть выполнены все встречающиеся в тексте примеры надписей на пультах, приборных досках и фирменных табличках, трафаретные наименования переключателей и их положений: команды, режимы работы, сигналы и т.п.?
248.	Что применяют в эксплуатационных документах для обеспечения наглядности, облегчения восприятия содержания излагаемого текста и его пояснения?
249.	Как следует выполнять графики в эксплуатационных документах?
250.	На листах какого формата выполняют эксплуатационные документы?
251.	Какие требования предъявляются к брошюрованию эксплуатационных документов на изделия, поставляемые заказчику?
252.	Что понимается под изменением конструкторского или технологического документа?
253.	При каком условии вносят изменения в конструкторские или технологические документы?
254.	Чем должно сопровождаться любое изменение в конструкторском или технологическом документе, вызывающее какие-либо изменения в других документах?
255.	На каком основании вносят изменения в конструкторские или технологические документы на всех стадиях жизненного цикла изделия?
256.	Кто имеет право выпускать извещения об изменениях (ИИ) и вносить изменения в подлинники изменяемых конструкторских или технологических документов?
257.	Для кого обязательны указания, изложенные в извещении об изменениях (ИИ) в конструкторских или технологических документах?
258.	В каком случае допускается не вносить в конструкторские или технологические документы изделий народно-хозяйственного назначения, изменения, связанные с изменением стандартов и ТУ на материалы и изделия?
259.	Когда выпускают извещение об аннулировании конструкторских или технологических документов?
260.	Как следует оформлять необходимые исправления конструкторских или технологических документов, вызванные внесением ошибочных изменений по ранее выпущенным извещениям об изменениях?
261.	Какими способами вносят изменения в конструкторские или технологические документы?
262.	Как осуществляют внесение изменений в бумажный конструкторский или технологический документ?
263.	Как осуществляют внесение изменений в электронный конструкторский или технологический документ?
264.	Как допускается нумеровать новый лист при его добавлении в бумажный конструкторский или технологический документ?
265.	Как допускается нумеровать новые пункты при их добавлении в текстовый конструкторский или технологический документ, содержащий в основном сплошной текст?
266.	Как осуществляют внесение изменений в текстовый конструкторский или технологический документ зачеркиванием размеров, знаков, надписей, отдельных слов и строк?
267.	Как обозначают изменение, вносимое в часть изображения конструкторского или технологического документа?
268.	Как обозначают изменение, если изменяется все изображения конструкторского или технологического документа?
269.	Какими номерами обозначают (как нумеруют) изменения, вносимые в конструкторский или технологический документ?
270.	Что понимается под изменением конструкторского или технологического документа?
271.	При каком условии вносят изменения в конструкторские или технологические документы?
272.	Чем должно сопровождаться любое изменение в конструкторском или технологическом документе, вызывающее какие-либо изменения в других документах?
273.	На каком основании вносят изменения в конструкторские или технологические документы на всех стадиях жизненного цикла изделия?
274.	Кто имеет право выпускать извещения об изменениях (ИИ) и вносить изменения в подлинники изменяемых конструкторских или технологических документов?
275.	Для кого обязательны указания, изложенные в извещении об изменениях (ИИ) в конструктор-

	ских или технологических документах?
276.	В каком случае допускается не вносить в конструкторские или технологические документы изделий народно-хозяйственного назначения, изменения, связанные с изменением стандартов и ТУ на материалы и изделия?
277.	Когда выпускают извещение об аннулировании конструкторских или технологических документов?
278.	Как следует оформлять необходимые исправления конструкторских или технологических документов, вызванные внесением ошибочных изменений по ранее выпущенным извещениям об изменениях?
279.	Какими способами вносят изменения в конструкторские или технологические документы?
280.	Как осуществляют внесение изменений в бумажный конструкторский или технологический документ?
281.	Как осуществляют внесение изменений в электронный конструкторский или технологический документ?
282.	Как допускается нумеровать новый лист при его добавлении в бумажный конструкторский или технологический документ?
283.	Как допускается нумеровать новые пункты при их добавлении в текстовый конструкторский или технологический документ, содержащий в основном сплошной текст?
284.	Как осуществляют внесение изменений в текстовый конструкторский или технологический документ зачеркиванием размеров, знаков, надписей, отдельных слов и строк?
285.	Как обозначают изменение, вносимое в часть изображения конструкторского или технологического документа?
286.	Как обозначают изменение, если изменяется все изображения конструкторского или технологического документа?
287.	Какими номерами обозначают (как нумеруют) изменения, вносимые в конструкторский или технологический документ?
288.	На какие виды подразделяется неразрушающий контроль в зависимости от физических явлений, положенных в его основу?
289.	По каким признакам классифицируются методы каждого вида неразрушающего контроля?
290.	Поясните термин «Контролируемый объект» (при проведении неразрушающего контроля)
291.	Поясните термин «Характер взаимодействия физического поля или вещества с контролируемым объектом» (при проведении неразрушающего контроля)
292.	Поясните термин «Детектор» (при проведении неразрушающего контроля)
293.	Поясните термин «Индикатор» (при проведении неразрушающего контроля)
294.	Поясните термин «Магнитный неразрушающий контроль»
295.	Поясните термин «Электрический неразрушающий контроль»
296.	Поясните термин «Вихретоковый неразрушающий контроль»
297.	Поясните термин «Радиоволновой неразрушающий контроль»
298.	Поясните термин «Тепловой неразрушающий контроль»
299.	Поясните термин «Оптический неразрушающий контроль»
300.	Поясните термин «Радиационный неразрушающий контроль»
301.	Поясните термин «Акустический неразрушающий контроль»
302.	Поясните термин «Неразрушающий контроль проникающими веществами»
303.	Поясните термин «Акустико-эмиссионный метод» неразрушающего контроля
304.	Поясните термин «Магнитный метод» неразрушающего контроля
305.	Поясните термин «Метод отраженного излучения (эхо-метод)» неразрушающего контроля
306.	Поясните термин «Метод прошедшего излучения» (неразрушающего контроля)
307.	Поясните термин «Газовый метод» неразрушающего контроля
308.	Поясните термин «Жидкостный метод» неразрушающего контроля
309.	Поясните термин «Метод намагниченности» (неразрушающего контроля)
310.	Поясните термин «Термометрический метод» неразрушающего контроля
311.	Поясните термин «Акустический метод» неразрушающего контроля

312.	Поясните термин «Визуально-оптический метод» неразрушающего контроля
313.	Поясните термин «Люминесцентно-цветной метод» неразрушающего контроля
314.	Поясните термин «Манометрический метод» неразрушающего контроля
315.	Поясните термин «Радиографический метод» неразрушающего контроля
316.	Что является объектами неразрушающего контроля при их изготовлении и эксплуатации сосудов и аппаратов высокого давления?
317.	Что относится к материалам, из которых изготавливаются сосуды и аппараты высокого давления?
318.	Что относится к элементам сосуда и аппарата высокого давления?
319.	Какие типы сварных соединений соответствуют различным способам исполнения сосудов и аппаратов высокого давления?
320.	Чем определяется выбор метода контроля при изготовлении сосудов и аппаратов высокого давления?
321.	Из чего исходят при выборе метода контроля (ультразвуковой или радиографический) при изготовлении сосудов и аппаратов высокого давления?
322.	Поверхности сосудов и аппаратов высокого давления изготовленные из каких сталей следует контролировать магнитопорошковым методом?
323.	Поверхности сосудов и аппаратов высокого давления изготовленные из каких сталей следует контролировать цветным методом?
324.	Чем определяется последовательность применения методов неразрушающего контроля и их сочетание при изготовлении сосудов и аппаратов высокого давления?
325.	Какие виды контроля должны быть предусмотрены при изготовлении аппаратов высокого давления, для которых невозможно проведение полного внутреннего осмотра?
326.	В чем заключаются особенности применения метода акустической эмиссии в процессе гидравлических или пневматических испытаний сосудов и аппаратов высокого давления в случае отсутствия доступа к проведению визуального осмотра внутренней и наружной поверхностей их корпуса?
327.	По какой технологии должен быть проведен контроль ремонтных мест сосудов и аппаратов высокого давления при их ремонте с применением сварки?
328.	Какой контроль сосудов и аппаратов высокого давления должен быть проведен после их гидравлических испытаний?
329.	По каким документам проводят оценку качества сосудов и аппаратов высокого давления при изготовлении и при эксплуатации?
330.	Каким требованиям должны соответствовать требования отраслевых нормативных документов к контролю сосудов и аппаратов высокого давления, находящихся в эксплуатации?
331.	По каким нормам следует проводить оценку качества сосудов и аппаратов высокого давления в случае несоответствия отраслевых норм дефектности на период эксплуатации нормам при их изготовлении?
332.	Какие дефекты не допускаются по результатам контроля визуальным, цветным или магнитопорошковым методами на поверхности поковок, штампованных заготовок, элементов сосуда высокого давления, сортового проката, плакирующего слоя двухслойной стали, кромок под сварку?
333.	Какие дефекты не допускаются по результатам визуального осмотра на поверхности сварных соединений и наплавов сосудов и аппаратов высокого давления?
334.	Что не допускается по результатам контроля магнитопорошковым методом на поверхности сварных соединений и наплавов сосудов и аппаратов высокого давления?
335.	Что не допускается по результатам цветным методом на поверхности сварных соединений и наплавов сосудов и аппаратов высокого давления?
336.	Приведите определение термина "Техническое обслуживание"
337.	Приведите определение термина "Ремонт"
338.	Приведите определение термина "Система технического обслуживания и ремонта техники"
339.	Приведите определение термина "Метод технического обслуживания (ремонта)"
340.	Приведите определение термина "Периодичность технического обслуживания (ремонта)"

341.	Приведите определение термина "Цикл технического обслуживания"
342.	Приведите определение термина "Ремонтный цикл"
343.	Приведите определение термина "Запасная часть"
344.	Приведите определение термина "Комплект ЗИП"
345.	Приведите определение термина "Средства технического обслуживания (ремонта)"
346.	Приведите определение термина "Продолжительность технического обслуживания (ремонта)"
347.	Приведите определение термина "Трудоемкость технического обслуживания (ремонта)"
348.	Приведите определение термина "Суммарная продолжительность технических обслуживаний (ремонтов)"
349.	Приведите определение термина "Суммарная трудоемкость технических обслуживаний (ремонтов)"
350.	Приведите определение термина "Техническое обслуживание при использовании "
351.	Приведите определение термина "Техническое обслуживание при хранении"
352.	Приведите определение термина "Техническое обслуживание при транспортировании"
353.	Приведите определение термина "Периодическое техническое обслуживание"
354.	Приведите определение термина "Сезонное техническое обслуживание"
355.	Приведите определение термина "Регламентированное техническое обслуживание"
356.	Приведите определение термина "Техническое обслуживание с периодическим контролем"
357.	Приведите определение термина "Техническое обслуживание с непрерывным контролем"
358.	Приведите определение термина "Номерное техническое обслуживание"
359.	Приведите определение термина "Планово-техническое обслуживание"
360.	Приведите определение термина "Неплановое техническое обслуживание"
361.	Приведите определение термина "Поточный метод технического обслуживания"
362.	Приведите определение термина "Централизованный метод технического обслуживания"
363.	Приведите определение термина "Децентрализованный метод технического обслуживания"
364.	Приведите определение термина "Метод технического обслуживания эксплуатационным персоналом"
365.	Приведите определение термина "Метод технического обслуживания специализированным персоналом"
366.	Приведите определение термина "Метод технического обслуживания специализированной организацией"
367.	Приведите определение термина "Фирменный метод технического обслуживания"
368.	Приведите определение термина "Капитальный ремонт"
369.	Приведите определение термина "Средний ремонт"
370.	Приведите определение термина "Текущий ремонт"
371.	Приведите определение термина "Плановый ремонт"
372.	Приведите определение термина "Неплановый ремонт"
373.	Приведите определение термина "Коэффициент готовности"
374.	Приведите определение термина "Коэффициент технического использования"
375.	Приведите определение термина "Готовность парка изделий"
376.	Когда определяется принадлежность конкретных технических устройств (агрегатов, систем и (или) их составных частей) к объектам гостехнадзора?
377.	Кем определяется принадлежность конкретных технических устройств (агрегатов, систем и (или) их составных частей) к объектам гостехнадзора?
378.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора тактико-технические задания и технические задания на разработку объектов гостехнадзора или ВВТ, в состав которых входят объекты гостехнадзора?
379.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора технические условия на изготовление и модернизацию объектов гостехнадзора или ВВТ, в состав которых входят объекты гостехнадзора?
380.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора программы и методики заводских, приемочных, периодических и типовых испытаний объектов гостехнадзора?

381.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора раздел «Техническое освидетельствование» руководства по эксплуатации (инструкции по техническому обслуживанию) объектов гостехнадзора или ВВТ, в состав которых входят объекты гостехнадзора?
382.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора инструкции по техническому освидетельствованию объектов гостехнадзора, разработанные как самостоятельные документы?
383.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора перечни объектов гостехнадзора, входящих в состав разрабатываемых ВВТ?
384.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора бюллетени на доработку ВВТ и извещения на внесение изменений в конструкторскую документацию ВВТ, связанные с ремонтом и модернизацией объектов гостехнадзора?
385.	Когда (в какой период) согласовываются с Управлением гостехнадзора служебные документы органов военного управления, касающиеся разработки, производства, испытаний, установки, монтажа, технического обслуживания, модернизации и ремонта ВВТ, в состав которых входят объекты гостехнадзора?
386.	О чем должны уведомить Управление гостехнадзора воинские части, занятые разработкой, производством, испытаниями, установкой, монтажом, техническим обслуживанием, модернизацией и ремонтом объектов гостехнадзора?
387.	Каким образом следует поступить с документами, подтверждающими качество работ, выполненных на объекте гостехнадзора?
388.	Когда регистрируются объекты гостехнадзора?
389.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора, используемые в учебных воинских частях и военных образовательных организациях высшего образования Министерства обороны для обеспечения учебного процесса при условии, что нагружение их силовыми нагрузками, в соответствии с режимом эксплуатации, не осуществляется (холодный макет), о чем оговаривается в приказе командира учебной воинской части (начальника военной образовательной организации высшего образования Министерства обороны) о вводе ВВТ в эксплуатацию и производится запись в паспорте (формуляре) объекта гостехнадзора?
390.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора, содержащиеся на хранении на арсеналах, базах и складах в неприкосновенном запасе?
391.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора - краны грузоподъемные стрелового типа грузоподъемностью до 1 тонны включительно, или с постоянным вылетом стрелы, или не снабженные механизмом поворота?
392.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора - кран-балки и мостовые краны, управляемые с пола, электротали (тельферы)?
393.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора, используемые в учебных воинских частях и военных образовательных организациях высшего образования Министерства обороны для обеспечения учебного процесса при условии, что нагружение их силовыми нагрузками в соответствии с режимом эксплуатации не осуществляется (холодный макет), о чем оговаривается в приказе командира учебной воинской части (начальника военной образовательной организации высшего образования Министерства обороны) о вводе ВВТ в эксплуатацию и производится запись в паспорте (формуляре) объекта гостехнадзора?
394.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора - сосуды со сжатыми, сжиженными или растворенными газами, предназначенные для обеспечения топливом двигателей подвижных средств ВВТ, на которых они установлены?
395.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора - баллоны вместимостью до 100 литров включительно,

	предназначенные для транспортировки и (или) хранения сжатых, сжиженных и растворенных газов?
396.	Где (в территориальном отделе гостехнадзора или непосредственно в воинской части) регистрируются объекты гостехнадзора - самостоятельные сосуды воздухораспределительных установок и установок разделения газов (теплообменники, конденсаторы, адсорберы, отделители, испарители, фильтры, подогреватели)?
397.	В каких случаях получается разрешение на ввод в эксплуатацию объекта гостехнадзора?
398.	Какая информация наносится на каждый объект гостехнадзора после получения разрешения на ввод его в эксплуатацию?
399.	В каких случаях ввод в эксплуатацию объекта гостехнадзора не допускается, а эксплуатирующийся объект гостехнадзора выводится из эксплуатации?
400.	В каких случаях объект гостехнадзора подлежит снятию с регистрации в территориальном отделе?
401.	Какую цель имеет техническое освидетельствование объекта гостехнадзора?
402.	Кем проводится техническое освидетельствование объекта гостехнадзора перед вводом в эксплуатацию, периодические и внеочередные технические освидетельствования?
403.	При выполнении каких условий объект гостехнадзора считается подготовленным к техническому освидетельствованию?
404.	В каком случае лицо, проводившее освидетельствование, в письменной форме предлагает командиру воинской части приостановить эксплуатацию этого объекта гостехнадзора?
405.	Каково содержание записи в паспорте (формуляре) объекта гостехнадзора, производимой лицом, проводившим его техническое освидетельствование?
406.	Какие существуют виды экспертиз при проведении мероприятий по контролю при осуществлении федерального государственного надзора, для проведения которых Министерству обороны Российской Федерации требуется привлечение экспертов?
407.	Какие требования предъявляются к образованию эксперта, привлекаемого Министерством обороны Российской Федерации к проведению мероприятий по контролю при осуществлении федерального государственного надзора в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах Министерства обороны Российской Федерации и на всех стадиях жизненного цикла подъемных сооружений и оборудования, работающего под давлением, в составе вооружения и военной техники?
408.	Какие требования предъявляются к стажу работы эксперта, привлекаемого Министерством обороны Российской Федерации к проведению мероприятий по контролю при осуществлении федерального государственного надзора в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах Министерства обороны Российской Федерации и на всех стадиях жизненного цикла подъемных сооружений и оборудования, работающего под давлением, в составе вооружения и военной техники?
409.	Какими профессиональными знаниями должен обладать эксперт, привлекаемый Министерством обороны Российской Федерации для проведения экспертизы при осуществлении федерального государственного надзора в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах Министерства обороны Российской Федерации?
410.	Какими профессиональными знаниями должен обладать эксперт, привлекаемый Министерством обороны Российской Федерации к проведению мероприятий по контролю на всех стадиях жизненного цикла подъемных сооружений и оборудования, работающего под давлением, в составе вооружения и военной техники?
411.	Какие профессиональные навыки должен иметь эксперт, привлекаемый Министерством обороны Российской Федерации к проведению мероприятий по контролю при осуществлении федерального государственного надзора в области промышленной безопасности на опасных производственных объектах Министерства обороны Российской Федерации и на всех стадиях жизненного цикла подъемных сооружений и оборудования, работающего под давлением, в составе вооружения и военной техники?
412.	Что означает понятие «жизненный цикл» (оборонной продукции)?
413.	Что означает понятие «захоронение» (оборонной продукции)?

414.	Что означает понятие «испытания» (оборонной продукции)?
415.	Что означает понятие «контроль качества» (оборонной продукции)?
416.	Что означает понятие «монтаж» (оборонной продукции)?
417.	Что означает понятие «наладка» (оборонной продукции)?
418.	Что означает понятие «обязательные требования» (к оборонной продукции)?
419.	Что означает понятие «приемка» (оборонной продукции)?
420.	Что означает понятие «производство» (оборонной продукции)?
421.	Что означает понятие «перевозка (транспортирование)» (оборонной продукции)?
422.	Что означает понятие «разработка» (оборонной продукции)?
423.	Что означает понятие «разрешение на применение» (оборонной продукции)?
424.	Что означает понятие «реализация» (оборонной продукции)?
425.	Что означает понятие «специализированная организация» (в связи с проведением оценки соответствия оборонной продукции)?
426.	Что означает понятие «стадия жизненного цикла» (оборонной продукции)?
427.	Что означает понятие «техническая документация» (оборонной продукции)?
428.	Что означает понятие «утилизация» (оборонной продукции)?
429.	В каких формах осуществляется оценка соответствия оборонной продукции?
430.	Когда (в какой период) оборонная продукция подлежит оценке соответствия?
431.	С учетом каких сведений в государственном контракте (договоре) устанавливаются формы оценки соответствия оборонной продукции?
432.	В какой форме оборонная продукция, а также комплектующие изделия, сырье и материалы подлежат оценке соответствия головными исполнителями (исполнителями)?
433.	Какая оборонная продукция подлежит оценке соответствия в форме разрешения на применение?
434.	В отношении каких объектов применяется оценка соответствия оборонной продукции в форме разрешения на ввод в эксплуатацию?
435.	Для чего и в каких целях применяется оценка соответствия оборонной продукции в форме экспертизы?
436.	В отношении какой оборонной продукции применяется оценка соответствия в форме экспертизы?
437.	Дайте определение термина «Объект технического диагностирования (контроля технического состояния)»
438.	Дайте определение термина «Техническое состояние объекта»
439.	Дайте определение термина «Техническая диагностика»
440.	Дайте определение термина «Техническое диагностирование»
441.	Дайте определение термина «Контроль технического состояния»
442.	Дайте определение термина «Контроль функционирования»
443.	Дайте определение термина «Прогнозирование технического состояния»
444.	Дайте определение термина «Технический диагноз (результат контроля)»
445.	Дайте определение термина «Рабочее техническое диагностирование»
446.	Дайте определение термина «Тестовое техническое диагностирование»
447.	Дайте определение термина «Средство технического диагностирования (контроля технического состояния)»
448.	Дайте определение термина «Приспособленность объекта к диагностированию (контролепригодность)»
449.	Дайте определение термина «Система технического диагностирования (контроля технического состояния)»
450.	Дайте определение термина «Алгоритм технического диагностирования (контроля технического состояния)»
451.	Дайте определение термина «Диагностический (контролируемый) параметр»
452.	Дайте определение термина «Специализированное средство технического диагностирования (контроля технического состояния)»

453.	Дайте определение термина «Универсальное средство технического диагностирования (контроля технического состояния)»
454.	Дайте определение термина «Продолжительность технического диагностирования (контроля технического состояния)»
455.	Дайте определение термина «Достоверность технического диагностирования (контроля технического состояния)»
456.	Дайте определение термина «Полнота технического диагностирования (контроля технического состояния)»
457.	Дайте определение термина «Глубина поиска места отказа (неисправности)»
458.	Дайте определение термина «Условная вероятность необнаруженного отказа (неисправности) при диагностировании (контроле)»
459.	Дайте определение термина «Условная вероятность ложного отказа (неисправности) при диагностировании (контроле)»
460.	Дайте определение термина «Условная вероятность необнаруженного отказа (неисправности) в данном элементе (группе)»
461.	Дайте определение термина «Условная вероятность ложного отказа (неисправности) в данном элементе (группе)»
462.	Что можно отнести к факторам, под воздействием которых изменяется техническое состояние объекта?
463.	По чему судят об изменении технического состояние объекта?
464.	Что относят к аппаратурным средствам диагностирования (контроля)?
465.	Что устанавливает алгоритм диагностирования (контроля)?
466.	Что включает диагностическое обеспечение объекта?
467.	Что является прямым диагностическим параметром?
468.	Что характеризует косвенный диагностический параметр? Приведите примеры
469.	Что является задачами технического диагностирования?
470.	По чьему решению разрабатываются технические условия?
471.	Перечень каких требований должны содержать технические условия (при отсутствии комплекта конструкторской или другой технической документации на продукцию)?
472.	Как соотносятся требования, установленные техническими условиями, и требования государственных (межгосударственных) стандартов, распространяющихся на продукцию, на которую разрабатываются данные технические условия?
473.	Каким образом в технических условиях отражаются отдельные требования, установленные в стандартах или других технических документах, распространяющихся продукцию, на которую разрабатываются данные технические условия?
474.	Кто присваивает обозначение технических условий?
475.	Какие разделы должны содержать технические условия?
476.	Кто определяет состав и их содержание разделов технических условий?
477.	Что должна содержать вводная часть технических условий?
478.	Что должно быть приведено в разделе "Технические требования" технических условий?
479.	Что устанавливают в разделе "Требования безопасности" технических условий?
480.	Что устанавливают в разделе "Требования охраны окружающей среды" технических условий?
481.	Что указывают в разделе "Правила приемки" технических условий?
482.	Что устанавливают в разделе "Методы контроля" технических условий?
483.	Что устанавливают в разделе "Транспортирование и хранение" технических условий?
484.	Что приводят в разделе "Указания по эксплуатации" технических условий?
485.	Что устанавливают в разделе "Гарантии изготовителя" технических условий?
486.	В каком случае технические условия подлежат согласованию с органами государственного контроля и надзора?
487.	В каком случае технические условия, подлежащие согласованию с органами государственного контроля и надзора, могут с ними не согласовываться?
488.	В каком порядке согласовывают изменения к техническим условиям?

489.	Кто утверждает технические условия?
490.	Кто утверждает изменения к техническим условиям?
491.	С каким сроком действия утверждают технические условия?
492.	По каким правилам согласовывают и утверждают технические условия, разрабатываемые по заказам Министерства обороны?
493.	С какой целью проводят ультразвуковой контроль грузоподъемных машин?
494.	Что является объектами ультразвукового контроля грузоподъемных машин?
495.	Кем определяется необходимость и объемы ультразвукового контроля грузоподъемных машин при экспертном обследовании?
496.	Что должно быть приведено в технологической инструкции ультразвукового контроля грузоподъемных машин?
497.	Какие документы должны быть каждого ультразвукового дефектоскопа в лаборатории, проводящей ультразвуковой контроль грузоподъемных машин?
498.	Какие документы должны быть каждого пьезоэлектрического преобразователя в лаборатории, проводящей ультразвуковой контроль грузоподъемных машин?
499.	Из каких этапов состоит подготовка к ультразвуковому контролю грузоподъемных машин?
500.	Что следует определить дефектоскописту при изучении конструкции сварного соединения грузоподъемной машины?
501.	Каковы требования к шероховатости поверхности для ультразвукового контроля сварных соединений грузоподъемных машин при механической подготовке зоны перемещения пьезоэлектрического преобразователя?
502.	Какой формы должна быть рабочая поверхность пьезоэлектрического преобразователя для ультразвукового контроля сварных соединений грузоподъемных машин с наружным диаметром сваренных элементов менее 200 мм?
503.	Как следует проверять работоспособность ультразвуковых импульсных дефектоскопов для ультразвукового контроля сварных соединений грузоподъемных машин?
504.	Какой должна быть величина продольного шага сканирования при ультразвуковом контроле сварных соединений грузоподъемных машин?
505.	На какой угол при сканировании на плоских поверхностях необходимо непрерывно поворачивать пьезоэлектрический преобразователь при ультразвуковом контроле сварных соединений грузоподъемных машин?
506.	Как оценивается качество проконтролированных элементов при ультразвуковом контроле сварных соединений грузоподъемных машин при их изготовлении, ремонте и реконструкции?
507.	Как оценивается качество проконтролированных элементов при ультразвуковом контроле сварных соединений грузоподъемных машин при их экспертном обследовании?
508.	Где фиксируются результаты контроля каждого элемента при ультразвуковом контроле сварных соединений грузоподъемных машин?
509.	В течение какого срока хранятся журналы или копии заключений по ультразвуковому контролю сварных соединений грузоподъемных машин?
510.	Где, как правило, располагаются внутренние трещины в сварных швах грузоподъемных машин?
511.	Где, как правило, начинаются трещины в корне шва стыковых соединений (грузоподъемных машин), выполненных с остающимися подкладными пластинами (кольцами)?
512.	Где, как правило, начинаются внутренние трещины в нахлесточных сварных соединениях грузоподъемных машин?
513.	В каких целях проводят капиллярный контроль?
514.	Что является необходимым условием для проведения капиллярного контроля?
515.	Выявление каких несплошностей при проведении капиллярного контроля не гарантируется?
516.	Чем обеспечивается чувствительность капиллярного контроля?
517.	Что включает контролируемая зона при капиллярном контроле стыковых соединений, выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой, при номинальной толщине свариваемых деталей до 5 мм включительно?
518.	Что включает контролируемая зона при капиллярном контроле стыковых соединений, выпол-

	ненных дуговой и электронно-лучевой сваркой, при номинальной толщине свариваемых деталей до 5 мм включительно?
519.	Что включает контролируемая зона при капиллярном контроле стыковых соединений, выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой, при номинальной толщине свариваемых деталей свыше 20 мм, а также для стыковых и угловых соединений, выполненных газовой сваркой, независимо от номинальной толщины стенок сваренных деталей и при ремонте дефектных участков в сварных соединениях?
520.	Что включает контролируемая зона при капиллярном контроле для угловых, тавровых, торцевых и нахлесточных сварных соединений и соединений вварки труб (штуцеров, патрубков) в изделия (трубные доски, коллекторы, барабаны и т.д.), выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой?
521.	Что включает контролируемая зона при капиллярном контроле сварных соединений, выполненных электрошлаковой сваркой?
522.	Чем определяются необходимость, объемы и чувствительность капиллярного контроля при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте, реконструкции эксплуатации и техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений?
523.	Каковы общие требования к освещению места проведения капиллярного (в том числе люминесцентного) контроля?
524.	Какие существуют способы нанесения дефектоскопических материалов при проведении капиллярного контроля?
525.	Какие лупы рекомендуется использовать при проведении капиллярного контроля?
526.	Как проводится проверка качества подготовки поверхности при проведении капиллярного контроля?
527.	В чем заключается проверка качества дефектоскопических материалов для капиллярного контроля?
528.	Каков должен быть промежуток времени между окончанием подготовки поверхности для капиллярного контроля и нанесением индикаторного пенетранта?
529.	В какой последовательности проводится капиллярный контроль?
530.	В каком случае (при каких условиях) при оценке по индикаторным следам результаты капиллярного контроля сварных соединений считаются удовлетворительными?
531.	Приведите определение термина "индикаторный след" (при капиллярном контроле)
532.	Приведите определение термина "ложный индикаторный след" (при капиллярном контроле)
533.	Приведите определение термина "люминесцентный способ" (капиллярного контроля)
534.	Приведите определение термина "цветной способ" (капиллярного контроля)
535.	Приведите определение термина "сквозная несплошность" (при капиллярном контроле)
536.	Приведите определение термина "поверхностная несплошность" (при капиллярном контроле)
537.	В каких целях проводят магнитопорошковый контроль?
538.	Что является объектами магнитопорошкового контроля?
539.	Трещины каких размеров позволяет выявлять магнитопорошковый контроль?
540.	Какие дефекты в элементах конструкций и в деталях технических устройств и сооружений могут быть выявлены при проведении магнитопорошкового контроля?
541.	Что не позволяет определять магнитопорошковый контроль?
542.	Могут ли быть проконтролированы магнитопорошковым контролем элементы конструкций и детали изготовленные из неферромагнитных сталей, цветных металлов и сплавов?
543.	Могут ли быть проконтролированы магнитопорошковым контролем элементы конструкций и детали с несплошностями, плоскости которых составляют с направлением намагничивающего поля угол 20°?
544.	Чем определяются необходимость магнитопорошкового контроля, его объем и недопустимые дефекты при изготовлении, строительстве, ремонте, реконструкции, эксплуатации и техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений?
545.	Что должно быть приведено в технологической инструкции (карте) магнитопорошкового контроля?
546.	Как выбирают цвет порошка для магнитопорошкового контроля?

547.	Что представляют собой контрольные образцы для магнитопорошкового контроля?
548.	Какие технологические операции выполняют при магнитопорошковом контроле?
549.	С помощью чего и как наносят сухой порошок на контролируемую поверхность при магнитопорошковом контроле?
550.	Как наносят магнитную суспензию на контролируемую поверхность при магнитопорошковом контроле?
551.	Как проводят осмотр контролируемой поверхности при магнитопорошковом контроле?
552.	Какая должна быть освещенность осматриваемой поверхности объектов при использовании черных и цветных не люминесцирующих магнитных порошков при магнитопорошковом контроле?
553.	Как обнаруживают и оценивают дефекты при магнитопорошковом контроле?
554.	Какие индикаторные рисунки, анализируемые при магнитопорошковом контроле, считают рисунками округлой формы и удлинненным?
555.	В течении какого срока должны храниться журналы и копии заключений магнитопорошкового контроля?
556.	Дайте пояснение (определение) термина "Магнитопорошковый метод контроля"
557.	В каких целях проводят тепловой контроль?
558.	Что включает тепловой контроль?
559.	При каком значении температурного напора рекомендуется проводить тепловой контроль?
560.	Какая информация должна быть приведена в технологической инструкции (карте) на проведение теплового контроля?
561.	Чем определяются необходимость и объемы теплового контроля при изготовлении, строительстве, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств и сооружений?
562.	Кто определяет необходимость объемы и срок следующего теплового контроля при эксплуатации и техническом диагностировании (освидетельствовании) технических устройств и сооружений?
563.	По истечению какого времени после воздействия солнечной радиации на наружные поверхности рекомендуется проводить их тепловой контроль?
564.	В какое время суток и при какой погоде рекомендуется проводить тепловой контроль?
565.	Какими должны быть скорость ветра и температура воздуха при тепловом контроле на открытом воздухе?
566.	Какие предъявляются требования к средствам теплового контроля, как к средствам измерений?
567.	Как производится выбор средств теплового контроля?
568.	С чего начинают тепловой контроль?
569.	Какой угол визирования рекомендуется выбирать при проведении теплового контроля (в том числе при панорамной съемке)?
570.	В течении какого срока хранятся протоколы и заключения по результатам теплового контроля?
571.	Поясните понятие "пассивный способ теплового контроля"
572.	Поясните понятие "активный способ теплового контроля"
573.	Поясните понятие "инфракрасный сканер"
574.	Поясните понятие "температурное поле"
575.	Поясните понятие "тепловизор"
576.	Поясните термин "тепловой контроль"
577.	На чем основан метод акустико-эмиссионного контроля?
578.	Что обеспечивает метод акустико-эмиссионного контроля?
579.	Какова, по теоретическим оценкам, предельная чувствительность акустико-эмиссионной аппаратуры?
580.	Что является целью акустико-эмиссионного контроля?
581.	В каком качестве в соответствии с требованиями нормативно-технических документов к эксплуатации сосудов, работающих под давлением, применяют метод акустико-эмиссионного контроля?
582.	В каких случаях проводят акустико-эмиссионный контроль?

583.	Что должно быть отражено в Программе работ по акустико-эмиссионному контролю?
584.	Какой должна быть чистота поверхности в местах установки преобразователей акустической эмиссии при акустико-эмиссионном контроле?
585.	Какие данные необходимо иметь при составлении технологии акустико-эмиссионного контроля?
586.	Что, согласно технологии акустико-эмиссионного контроля, организует заказчик контроля?
587.	С какой рабочей частотой рекомендуется использовать преобразователи акустической эмиссии для контроля сосудов, котлов и аппаратов?
588.	Каким образом преобразователи акустической эмиссии крепят к объекту контроля?
589.	Чем определяется размещение преобразователей акустической эмиссии на объекте контроля?
590.	Что должно обеспечивать размещение преобразователей акустической эмиссии на объекте контроля?
591.	Какой должна быть длительность выдержки объекта акустико-эмиссионного контроля, находящегося в эксплуатации, при давлении испытания, если максимальное давление испытания равно величине пробного давления?
592.	Какой должна быть длительность выдержки объекта акустико-эмиссионного контроля (вновь изготовленного) при давлении испытания, если максимальное давление испытания меньше величины пробного давления пробного давления?
593.	Какую используют величину нагрузки при акустико-эмиссионном контроле резервуаров для хранения нефти, нефтепродуктов и других жидких сред?
594.	Каким должно быть время выдержки при акустико-эмиссионном контроле объектов, испытываемых под налив?
595.	Что должно учитываться при назначении максимального давления испытаний при акустико-эмиссионном контроле?
596.	Как рекомендуется проводить нагружение рабочем при испытании (при акустико-эмиссионном контроле)?
597.	Что может быть использовано в качестве нагружающей среды при акустико-эмиссионном контроле?
598.	Что должно быть предпринято для уменьшения уровня шумов и помех во время проведения акустико-эмиссионного контроля?
599.	На какие классы рекомендуется разделять выявленные и идентифицированные источники акустической эмиссии?
600.	Как в зависимости от результатов акустико-эмиссионного контроля рекомендуется принимать решение о применении дополнительных видов неразрушающего контроля?
601.	В каких документах должны содержаться результаты акустико-эмиссионного контроля?
602.	Какие данные и сведения должен содержать отчет о результатах акустико-эмиссионного контроля?
603.	В течение какого времени должны храниться материалы и документы, связанные с акустико-эмиссионным контролем?
604.	Что подлежит ультразвуковому контролю в сварных соединениях сосудов, трубопроводов, котлов?
605.	Как определяется ширина контролируемых участков околошовной зоны при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
606.	Верно ли утверждение, что ультразвуковой контроль (в сварных соединениях сосудов, трубопроводов, котлов) проводят после исправления дефектов, обнаруженных при визуальном и измерительном контроле, КД (ЦД) и МД (МПД)?
607.	Как определяют объем сканирования (в процентах) каждого отдельного сварного соединения сосудов, трубопроводов, котлов при ультразвуковом контроле?
608.	Кто определяет степень контроледоступности сварного соединения сосудов, трубопроводов, котлов при ультразвуковом контроле?
609.	В каком случае сварные соединения сосудов, трубопроводов, котлов считают неконтроледоступным для ультразвукового контроля?
610.	Каковы требования к очистке поверхности сварных соединений при ультразвуковом контроле

	сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
611.	Какой должна быть шероховатость поверхности сканирования при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
612.	Какие условия выполнения работ должны быть обеспечены при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов?
613.	Каковы требования к контактной жидкости (с точки зрения безопасности для дефектоскописта) при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов?
614.	В каком случае при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов могут применяться средства контроля импортного производства?
615.	Какие средства контроля (для ультразвукового контроля сосудов, трубопроводов, котлов) не допускаются к проведению?
616.	Когда дефектоскопистом выполняется проверка исправности дефектоскопов и преобразователей с определением угла ввода, точки выхода стрелы, мертвой зоны (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
617.	Когда дефектоскопистом проверяется чувствительность дефектоскопа с преобразователем (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
618.	Что должна содержать карта контроля (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
619.	Когда дефектоскопист обязан получить задание (заявку) на контроль с указанием типа и номера сварного соединения и его расположения на контролируемом объекте (узле, трубопроводе), объема контроля, номинальной толщины и диаметра сварных элементов (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
620.	Когда дефектоскопист обязан ознакомиться с картой контроля и результатами предшествующего контроля (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
621.	Когда дефектоскопист обязан убедиться в отсутствии недопустимых наружных дефектов сварного соединения (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
622.	Когда дефектоскопист обязан убедиться что сварное соединение соответствует степени контроledоступности, указанной в заявке на контроль (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
623.	Как следует проводить настройку глубиномера дефектоскопа при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов толщиной более 100 мм?
624.	С какой целью проводят настройку чувствительности дефектоскопа при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
625.	Приведите определение термина "браковочный уровень" (при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов)
626.	Приведите определение термина "контрольный (уровень фиксации)" (при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов)
627.	Приведите определение термина "поисковый уровень" (при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов)
628.	Каким образом (как) проводят ультразвуковой контроль сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
629.	Кем устанавливаются формы журналов и заключений по ультразвуковому контролю сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
630.	В течение какого срока должны храниться журналы, карты контроля и заключения по ультразвуковому контролю сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
631.	Каковы требования к электропитанию при проведении ультразвукового контроля сварных соединений внутри сосудов?
632.	Что подлежит ультразвуковому контролю в сварных соединениях сосудов, трубопроводов, котлов?
633.	Как определяется ширина контролируемых участков околошовной зоны при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
634.	Верно ли утверждение, что ультразвуковой контроль (в сварных соединениях сосудов, трубопроводов, котлов) проводят после исправления дефектов, обнаруженных при визуальном и из-

	мерительном контроле, КД (ЦД) и МД (МПД)?
635.	Как определяют объем сканирования (в процентах) каждого отдельного сварного соединения сосудов, трубопроводов, котлов при ультразвуковом контроле?
636.	Кто определяет степень контроледоступности сварного соединения сосудов, трубопроводов, котлов при ультразвуковом контроле?
637.	В каком случае сварные соединения сосудов, трубопроводов, котлов считают неконтроледоступным для ультразвукового контроля?
638.	Каковы требования к очистке поверхности сварных соединений при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
639.	Какой должна быть шероховатость поверхности сканирования при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
640.	Какие условия выполнения работ должны быть обеспечены при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов?
641.	Каковы требования к контактной жидкости (с точки зрения безопасности для дефектоскописта) при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов?
642.	В каком случае при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов могут применяться средства контроля импортного производства?
643.	Какие средства контроля (для ультразвукового контроля сосудов, трубопроводов, котлов) не допускаются к проведению?
644.	Когда дефектоскопистом выполняется проверка исправности дефектоскопов и преобразователей с определением угла ввода, точки выхода стрелы, мертвой зоны (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
645.	Когда дефектоскопистом проверяется чувствительность дефектоскопа с преобразователем (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
646.	Что должна содержать карта контроля (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
647.	Когда дефектоскопист обязан получить задание (заявку) на контроль с указанием типа и номера сварного соединения и его расположения на контролируемом объекте (узле, трубопроводе), объема контроля, номинальной толщины и диаметра сварных элементов (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
648.	Когда дефектоскопист обязан ознакомиться с картой контроля и результатами предшествующего контроля (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
649.	Когда дефектоскопист обязан убедиться в отсутствии недопустимых наружных дефектов сварного соединения (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
650.	Когда дефектоскопист обязан убедиться что сварное соединение соответствует степени контроледоступности, указанной в заявке на контроль (при ультразвуковом контроле сосудов, трубопроводов, котлов)?
651.	Как следует проводить настройку глубиномера дефектоскопа при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов толщиной более 100 мм?
652.	С какой целью проводят настройку чувствительности дефектоскопа при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
653.	Приведите определение термина "браковочный уровень" (при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов)
654.	Приведите определение термина "контрольный (уровень фиксации)" (при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов)
655.	Приведите определение термина "поисковый уровень" (при ультразвуковом контроле сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов)
656.	Каким образом (как) проводят ультразвуковой контроль сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
657.	Кем устанавливаются формы журналов и заключений по ультразвуковому контролю сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?
658.	В течении какого срока должны храниться журналы, карты контроля и заключения по ультразвуковому контролю сварных соединений сосудов, трубопроводов, котлов?

659.	Каковы требования к электропитанию при проведении ультразвукового контроля сварных соединений внутри сосудов?
660.	На чем основан контроль методом магнитной памяти металла?
661.	Для чего служит контроль методом магнитной памяти металла?
662.	Каким является контроль методом магнитной памяти металла по отношению к другим известным методам неразрушающего дефектоскопического контроля?
663.	Какие существуют ограничения применению контроля методом магнитной памяти металла по размеру, форме, толщинам сваренного металла контролируемых объектов?
664.	Что определяют при контроле методом магнитной памяти металла?
665.	Что рекомендуется использовать по результатам контроля методом магнитной памяти металла в зонах максимальной концентрации напряжений и вероятного расположения микро- и макродефектов по действующим нормам для сварного соединения?
666.	Чем может устанавливаться необходимость применения контроля методом магнитной памяти металла?
667.	В каком состоянии (в рабочем (под нагрузкой) и при останове (после снятия рабочей нагрузки)) контролируют методом магнитной памяти металла оборудование и конструкции?
668.	Какая подготовка поверхности требуется для проведения контроля методом магнитной памяти металла?
669.	Что является ограничивающими факторами применения контроля методом магнитной памяти металла?
670.	Какое влияние на результаты контроля методом магнитной памяти металла оказывают акустические шумы, механические вибрации вблизи объектов контроля и на них самих?
671.	Где должны быть приведены типовые методики определения зон концентрации напряжений при проведении контроля методом магнитной памяти металла?
672.	Что включает в себя анализ технической документации на объект контроля при проведении контроля методом магнитной памяти металла?
673.	Что устанавливают по результатам контроля методом магнитной памяти металла?
674.	В каком виде оформляют результаты контроля методом магнитной памяти металла?
675.	Для выявления каких дефектов в сварных соединениях применяют радиографический контроль?
676.	Какие дефекты в сварных соединениях при радиографическом контроле не выявляют?
677.	Какие радиографические пленки следует использовать при радиографическом контроле?
678.	Когда следует проводить радиографический контроль сварного соединения, если при его внешнем осмотре обнаружены наружные дефекты, неровности, шлак, брызги металла, окалина и другие загрязнения?
679.	Где следует устанавливать маркировочные знаки, используемые для ограничения длины контролируемых за одну экспозицию участков сварных соединений, при радиографическом контроле?
680.	Каким должно быть максимальное расстояние от контролируемого сварного соединения до радиографической пленки при радиографическом контроле?
681.	Каким должен быть максимальный угол между направлением излучения и нормалью к пленке в пределах контролируемого за одну экспозицию участка сварного соединения при радиографическом контроле?
682.	Какое перекрытие изображений смежных участков сварных соединений при длине контролируемого участка до 100 мм и свыше 100 мм должна обеспечивать длина снимков при радиографическом контроле?
683.	Когда следует производить просмотр и расшифровку снимков при радиографическом контроле?
684.	Поясните термин "чувствительность контроля" (для радиографического контроля)
685.	Когда при радиографическом контроле допускается расшифровка и оценка качества сварных соединений по снимкам, не имеющим изображений эталонов чувствительности?
686.	Что определяют при расшифровке снимков в ходе проведения радиографического контроля?
687.	Что является основными видами опасности для персонала при радиографическом контроле?

688.	Для чего и какие применяются измерительные инструменты при радиографическом контроле?
689.	С какой целью проводится визуальный и измерительный контроль технических устройств и сооружений в процессе эксплуатации?
690.	Что должна включать в себя контролируемая зона при визуальном и измерительном контроле стыковых сварных соединений, выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой, электроконтактной сваркой оплавлением, сваркой встык нагретым элементом, при номинальной толщине сваренных деталей до 5 мм включительно?
691.	Что должна включать в себя контролируемая зона при визуальном и измерительном контроле стыковых сварных соединений, выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой, электроконтактной сваркой оплавлением, сваркой встык нагретым элементом, при номинальной толщине сваренных деталей свыше 5 до 20 мм?
692.	Что должна включать в себя контролируемая зона при визуальном и измерительном контроле стыковых сварных соединений, выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой, электроконтактной сваркой оплавлением, сваркой встык нагретым элементом при номинальной толщине сваренных деталей свыше 20 мм, а также для стыковых и угловых соединений, выполненных газовой сваркой, независимо от номинальной толщины стенки сваренных деталей и при ремонте дефектных участков в сварных соединениях?
693.	Что должна включать в себя контролируемая зона при визуальном и измерительном контроле угловых тавровых, торцовых и нахлесточных сварных соединений и соединений вварки труб в трубные доски, выполненных дуговой и электронно-лучевой сваркой?
694.	Что должна включать в себя контролируемая зона при визуальном и измерительном контроле&
695.	Что должно быть обеспечено при проведении визуального и измерительного контроля при монтаже, строительстве, ремонте, реконструкции, а также в процессе эксплуатации технических устройств и сооружений, выполняемого на месте производства работ?
696.	Какие требования предъявляются к обеспечению обзора для глаз специалистов, выполняющего визуальный и измерительный контроль?
697.	Когда следует проводить визуальный и измерительный контроль при техническом диагностировании (освидетельствовании) оборудования, работающего под давлением?
698.	Какие требования предъявляются к зачистке поверхности объекта в зоне визуального и измерительного контроля при зачистке кромок деталей под все виды дуговой, газовой и контактной сварки?
699.	Какие требования предъявляются к зачистке поверхности объекта в зоне визуального и измерительного контроля при зачистке кромок деталей под электрошлаковую сварку?
700.	Какие требования предъявляются к зачистке поверхности объекта в зоне визуального и измерительного контроля при зачистке кромок деталей угловых соединений труб (например, вварка штуцера (патрубка) в коллектор, трубу или барабан)?
701.	Какие требования предъявляются к зачистке поверхности объекта в зоне визуального и измерительного контроля при зачистке стального подкладного остающегося кольца (пластины) или расплавляемой проволочной вставки?
702.	Какой должна быть шероховатость зачищенных под контроль поверхностей деталей, сварных соединений, а также поверхность разделки кромок деталей (сборочных единиц, изделий), подготовленных под сварку?
703.	С какой целью выполняют визуальный и измерительный контроль материала и сварных соединений?
704.	Что проверяют при визуальном контроле материала и сварных соединений?
705.	Что проверяют при измерительном контроле материала и сварных соединений?
706.	Какой дефект является трещиной?
707.	Какой дефект является включением?
708.	Какой дефект является порой?
709.	Какой дефект является отслоением?
710.	Какой дефект является кратером (усадочной раковинной)?
711.	Какой дефект является подрезом?
712.	Какой дефект является брызгами металла?

713.	Какой дефект является наплывом?
714.	Какой дефект является прожогом?